

SkyLine Chills SKYLINE CHILL-S SCHOCKKUEHLER/ FROSTER 100/85KG 20 GN 1/1 - FUER ZENTRAALKUEHLUNG

Technisches Datenblatt

ARTIKEL #

MODELL #

NAME #

SIS #

AIA #


727743 (EBFA21RE)

Skyline Chill-S Schockkühler/
 Froster 100/85kg, 20 GN 1/1
 oder 600x400mm mit touch
 screen Bedienung, für
 Zentralkälteanschluss

Hauptmerkmale

- Schokkühlzyklus: 100 kg von +90°C auf + 3°C in weniger als 90 Minuten.
- X-Freeze-Zyklus (+10°C bis -41°C): ideal zum Schockfrosten aller Arten von Lebensmitteln (roh, halb oder vollständig gekocht).
- Lite-Hot-Zyklus (+40°C bis -18°C): ideal für sensible Produkte.
- Halten bei +3 °C beim Schockkühlen oder -22 °C beim Schockfrosten wird automatisch am Ende jedes Zyklus aktiviert zum Energiesparen und Halten der Zieltemperatur (kann auch manuell aktiviert werden).
- Turbokühlen: Der Schockkühler ist im Dauerbetrieb bei der gewünschten Temperatur; ideal für Dauerproduktion.
- Automatikbetrieb mit 10 Lebensmittelfamilien (Fleisch, Geflügel, Fisch, Saucen und Suppen, Gemüse, Pasta/Reis, Brot, herzhaftes und süße Bäckerei, Dessert, Getränke-Schnellkühlung) mit über 100 verschiedenen vorinstallierten Varianten. Durch die automatische Sensorphase optimiert die Schnellkühlung den Kühlprozess je nach Größe, Menge und Art der Lebensmittel, um das gewählte Ergebnis zu erreichen. Echtzeit-Übersicht der Kühlparameter. Möglichkeit zur Personalisierung und Speicherung von bis zu 70 Varianten pro Produktfamilie.
- Cycles+:
 - Cruise Chilling setzt automatisch die Parameter für die schnellste und beste Kühlung (funktioniert mit der Sonde)
 - kontrollierte Auftauen
 - Sushi&Sashimi (anisakisfreies Essen)
 - Sous-vide Kühlen
 - Speiseeis
- Programmmodus: Maximal 1000 Programme können im Speicher der Schnellkühlung gespeichert werden, um jederzeit den exakt gleichen hohen Standard wiederherzustellen. Die Programme können in 16 verschiedene Kategorien eingeteilt werden, um das Menü besser zu organisieren. 16-stufige Kühlprogramme sind ebenfalls verfügbar.
- MultiTimer-Funktion zur gleichzeitigen Verwaltung von bis zu 20 verschiedenen Kühlzyklen, wodurch die Flexibilität erhöht und hervorragende Ergebnisse erzielt werden. Kann bis zu 200 MultiTimer-Programme speichern.
- 3-Punkt-Multisensor-Kerntemperaturfühler für maximale Präzision und Lebensmittelsicherheit.
- Restzeitschätzung für sondengesteuerte Zyklen auf Basis von Techniken der künstlichen Intelligenz (ARTE 2.0) zur einfacheren Planung der Aktivitäten.
- Automatisches und manuelles Abtauen und Trocknen.
- Leistungsgarantie bei Umgebungstemperaturen von +43°C (Klimaklasse 5).
- [NOT TRANSLATED]

Genehmigung: _____

- OptiFlow-Luftverteilungssystem zur Erzielung einer maximalen Leistung bei der gleichmäßigen Kühlung/Heizung und Temperaturregelung dank eines speziellen Designs der Kammer.

Konstruktion

- Fernkältemaschine (optionales Zubehör).
- Magnetventil zur automatischen Steuerung des Gasdrucks im thermodynamischen Kreislauf.
- Haupt-Bauelemente aus Edelstahl 304 AISI.
- Verdampfer mit Antikorrosionsschutz.
- Motoren und Lüfter mit IP23 Wasserschutzgrad.
- Nahtlos verschweißter, hygienischer Innenraum mit allen abgerundeten Ecken für eine einfache Reinigung.
- Abnehmbare Tür-Magnetdichtung in hygienischem Design.
- Lüfter auf schenkbarer Scharnierblende für Zugang zum Reinigen des Verdampfers.
- Türstopper, um die Tür offen zu halten, um die Bildung von schlechten Gerüchen zu vermeiden.
- Automatische Türrahmenheizung.

Benutzeroberfläche und Datenmanagement

- Hochauflösende Druckempfindliche-Touchscreen-Oberfläche (übersetzt in 30 Sprachen) - Bedienerfreundliches Paneel auch für Personen mit Rot/Grün Sehschwäche vorkonfiguriert.
- Bilder hochladen für die vollständige Anpassung der Programme.
- Make-it-Mine Funktion, um eine vollständige Personalisierung oder Sperrung der Benutzeroberfläche zu ermöglichen.
- Mit SkyHub kann der Benutzer die Favoritenfunktionen auf der Homepage gruppieren und sofort darauf zugreifen.
- MyPlanner fungiert als eine Agenda, in der der Benutzer die tägliche Arbeit planen und personalisierte Benachrichtigungen für jede Aufgabe erhalten kann.
- Mit SkyDuo sind der Ofen und der Schockfroster miteinander verbunden und kommunizieren, um den Benutzer durch den Cook&Chill-Prozess zu führen und so Zeit und Effizienz zu optimieren (SkyDuo Kit als optionales Zubehör erhältlich).
- USB-Anschluss zum Herunterladen von HACCP-Daten, gemeinsame Nutzung von Programmen und Konfigurationen.
- Konnektivität, die für den Echtzeitzugriff auf angeschlossene Geräte über Fern- und HACCP-Überwachung vorbereitet ist (optionales Zubehör erforderlich).
- Schulungen und Anleitungen zu unterstützenden Materialien, die durch Scannen des QR-Codes mit jedem mobilen Gerät leicht zugänglich sind.
- Automatische Verbrauchsvisualisierung am Ende des Zyklus.

Nachhaltigkeit



- Personenorientiertes Design mit 4-Sterne-Zertifizierung für Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit.

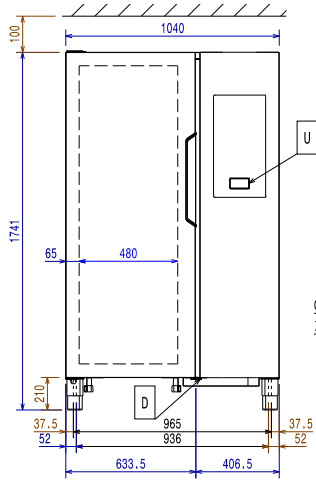
Serienmäßiges Zubehör

- 1 St. Drei Punkte Kerntemperaturfühler für Schockkühler/Froster PNC 880582

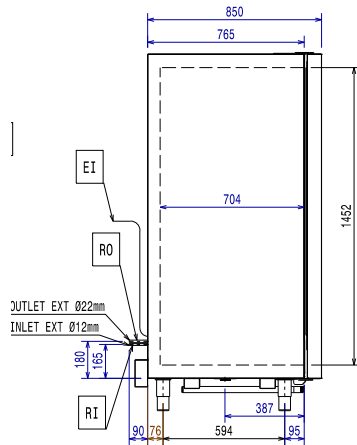
Optionales Zubehör

- Bäckerei/Pâtisserie Rilsan Gitterrost für Schockfroster, Längseinschub (600x400mm) Nicht für Öfen PNC 880294 ☐
- Set drei Stk. Kerntemperaturfühler mit einem Messpunkt für Schockkühler/Froster PNC 880567 ☐
- Drei Punkte Kerntemperaturfühler für Schockkühler/Froster PNC 880582 ☐
- Flanschfüße für Schockkühler/Froster PNC 880589 ☐
- Luftgekühltes Zentralkälteaggregat für 20 GN 1/1 Schockkühler/Froster Kältemittel - R452A PNC 881223 ☐
- Wassergekühltes Zentralkälteaggregat für 20 GN 1/1 Schockkühler/Froster Kältemittel - R452A PNC 881228 ☐
- Luft/Wassergekühltes Zentralkälteaggregat für 2x20 GN1/1 Schockkühler/Froster Kältemittel - R452A PNC 881230 ☐
- Ein Paar Edelstahlroste, GN 1/1 PNC 922017 ☐
- Edelstahlrost GN 1/1 PNC 922062 ☐
- Edelstahlrost Bäckerei/Pâtisserie 400x600mm PNC 922264 ☐
- Hordengestellwagen, 15 GN 1/1, 84mm Einschubabstand PNC 922683 ☐
- Spieß für Lamm oder Spanferkel bis 30kg für 20 GN1/1 Öfen PNC 922710 ☐
- Halterung für Kerntemperaturfühler bei Verwendung von Flüssigkeiten PNC 922714 ☐
- Wagen mit Hordengestell Skyline, 20 GN 1/1, 63mm Abstand PNC 922753 ☐
- Wagen mit Hordengestell, 16 GN 1/1, 80mm Abstand PNC 922754 ☐
- Bankettwagen mit Gestell für 54 Teller für 20 GN 1/1 Backofen und Schockkühler/-Froster, 74mm Abstand PNC 922756 ☐
- Bäckerei-/Konditoreiwagen mit Gestell für 600x400mm Roste für 20 GN 1/1 Backofen und Schockkühler/-Froster, 80mm Teilung (16 Einschub) PNC 922761 ☐
- Bankettwagen mit Gestellhalterung 45 Platten für 20 GN 1/1 Backofen und Schockkühler/-Froster, 90mm Abstand PNC 922763 ☐

Front

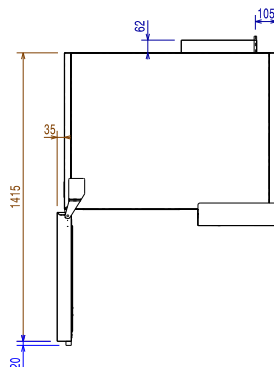


Seite



D = Ablauf
 EI = Elektroanschluss
 RO = Zentralkälteanlage-Anschluss

oben



Elektrisch

Circuit breaker required

Netzspannung: 380-415 V/3N ph/50/60 Hz

Anschlusswert: 3 kW

Heizleistung: 3 kW

Wasser

Wasserablaufdimension: 1/2"

Installation

Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Kapazität:

Max. Chargenleistung: 100 kg

Anzahl/Art Roste: 20 (GN 1/1; 600x400)

Anzahl und Art Becken: 20 (360x250x80h)

Schlüsselinformation

Türanschlag:

Außenabmessungen, Länge: 1040 mm

Außenabmessungen, Tiefe: 850 mm

Außenabmessungen, Höhe: 1741 mm

Nettogewicht: 200 kg

Versandgewicht: 230 kg

Versandvolumen: 2.41 m³

Kühldaten:

Remote refrigeration unit required.

Refrigeration power calculated at a distance of linear 20mt.

[NOT TRANSLATED]

Vorgeschlagene Kühlleistung 11360 W

Bedingungen für Verdampfer Temperatur -10 °C

Bedingungen für Kondensator Temperatur 45 °C

Bedingungen für Außentemperatur / Umgebungstemperatur 40 °C

Anschlusspunkt Kühlmittel (Zentralkühlung) Rücklauf 22 mm

Anschlusspunkt Kühlmittel (Zentralkühlung) Vorlauf 12 mm

[NOT TRANSLATED] R404A; R452A

Zertifizierungen ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001